

EJ

中华人民共和国核行业标准

EJ 915—94

核级亚高效空气粒子过滤器



060524000173

1994-11-11 发布

1995-05-01 实施

中国核工业总公司 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了核级亚高效空气粒子过滤器(简称亚高效过滤器)的规格、壳体材料、过滤材料、制作工艺、检测规则,并提出耐高温、耐明火、耐辐照、耐超压等特殊要求。

本标准适用于在核设施空气净化中的亚高效过滤器,也适用于电子工业、医药卫生、食品等民用空气净化。

2 引用标准

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 912 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带

GB/T 1681 硫化橡胶回弹性的测定

GB/T 2518 连续热镀锌薄钢板和钢带

GB 3198 工业用纯铝箔

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板

GB/T 3614 铝合金箔

GB/T 3880 铝及铝合金板材

GB/T 9846 胶合板

GB/T 12218 一般通风用空气过滤器性能试验方法

EJ/T 368 高效空气粒子过滤器性能试验方法

3 亚高效过滤器类型和规格

3.1 类型

亚高效过滤器属于耐火型过滤器。

3.2 规格

亚高效过滤器规格为六种,见表1。

表 1

mm

规格	额定风量 m ³ /h	尺寸		
		a	b	c
1	43	203	203	78
2	85	203	203	150
3	215	305	305	150
4	850	610	610	150
5 ¹⁾	1000	484	484	220
6	1700	610	610	292

注:1)新工程不推荐此规格。

4 技术要求

4.1 壳体材料

亚高效过滤器的壳体材料除下列规定外,在符合亚高效过滤器制造和使用条件的前提下,允许使用其它金属或非金属材料。

4.1.1 冷轧钢板

厚度为 1.5mm,焊接后五彩镀锌,钢板材料应符合 GB/T 912 和 GB/T 708 规定。

4.1.2 镀锌钢板

厚度为 1.5mm,钢板材料应符合 GB/T 2518 规定。

4.1.3 不锈钢板

厚度为 1.5mm,钢板材料应符合 GB/T 3280 的规定。

4.1.4 铝合金板

厚度为 1.5mm,材料应符合 GB/T 3880 中 LF₂ 规定。

4.1.5 胶合板

4.1.5.1 I类(NQF)胶合板

厚度为 19mm,经阻燃处理,材料应符合 GB/T 9846 的规定。阻燃性能应符合附录 A (补充件)的规定。

4.1.5.2 II类(NC)胶合板

厚度为 19mm,经阻燃处理,材料应符合 GB/T 9846 的规定。阻燃性能应符合附录 A (补充件)的规定。

4.2 过滤材料

该过滤材料为耐火玻璃纤维滤纸。

4.3 密封胶及粘结剂

密封胶用于滤芯与框架的密封,粘结剂用于过滤材料拼接及密封垫与过滤器框的粘接,过滤器密封材料应采用离开明火后能自熄的材料。

4.4 分隔板材料

分隔板可用下列材料压制或压制成波纹状。